

### I Anwendung

Die DCH ist eine Schraubenspindelpumpe mit hygienegerechtem Design, die für den Einsatz in den Bereichen Lebensmittel-, Milch-, Getränke- und Kosmetikindustrie gedacht ist.

Die Durchflussmenge ist gleichmäßig und verläuft in Axialrichtung, so dass keine Veränderungen in Verbindung mit Volumen oder physikalischen Eigenschaften des Produkts entstehen. Daher eignet sich diese Pumpe bestens für die Handhabung von Fluiden, die empfindlich auf Scherkraft reagieren.

Die Pumpe besitzt eine hohe Saugleistung mit sehr niedrigen NPSH-Werten. Die Pumpe kann sowohl Flüssigkeiten mit hoher als auch mit geringer Viskosität fördern, sodass sie auch als Druckpumpe für die CIP-Reinigung eingesetzt werden kann. Durch ihr besonderes Design werden die Sauberkeit der Pumpe und die vollständige Drainage sichergestellt.

### I Design und Eigenschaften

Die Pumpen der Baureihe DCH sind in zwei Ausführungen verfügbar: als Monoblock oder mit freier Welle. Sie setzen sich aus drei Baueinheiten zusammen (Ansauggehäuse, Druckgehäuse und Distanzflansch), damit die einzelnen Bauteile einfacher ausgebaut werden können, und der Entwurf der Pumpen entspricht den EHEDG-Anforderungen. Die Gleitringdichtungen besitzen ein hygienegerechtes Design. Im Falle von Anwendungen, bei denen dies erforderlich ist, können auch andere Materialien verwendet werden.

### I Technische Daten

#### Materialien:

Produktberührte Teile	AISI 316L
Lagerträger	AISI 316
Getriebegehäuse	Aluminium
Dichtungen, die mit dem Produkt in Berührung kommen	EPDM

#### Gleitringdichtung:

Rotierender Teil	Siliziumkarbid (SiC)
Feststehender Teil	Siliziumkarbid (SiC)
Dichtung	EPDM

#### Oberflächenqualität:

Innen	Ra<0,8 µm
Außen	Matt

Anschlüsse	DIN 11851
------------	-----------

#### Betriebsgrenzwerte:

Max. Durchflussmenge	87 m <sup>3</sup> /h	383 GPM (USA)
Maximaler Differenzdruck	18 bar	261 PSI
Maximaler Betriebsdruck	20 bar	290 PSI
Temperaturbereich (EPDM)	-20 °C bis +120 °C	-4 °F bis 248 °F
Temperatur SIP, plus 30 min	+140 °C	284 °F
Max. Drehzahl	3000 U/min	3000 U/min



**I Technische Daten**

	Max. Durchflussmenge	Max. Differenzdruck	Max. Drehzahl	Max. Feststoffgröße
	m <sup>3</sup> /h	bar	rpm	mm
<b>DCH 1A1</b>	9	16	3000	7
<b>DCH 1A2</b>	13,5	16	3000	10
<b>DCH 2A1</b>	15,5	16	2800	9
<b>DCH 2A2</b>	23,5	16	2800	14
<b>DCH 3A1</b>	23,5	18	2400	10
<b>DCH 3A2</b>	35	18	2400	17
<b>DCH 4A1</b>	57	18	2400	14
<b>DCH 4A2</b>	87	18	2400	24

**I Motor**

Dreiphasen-Induktionsmotor mit Flansch B5 und Füßen B3, gemäß IEC-Standard, Effizienzklasse gemäß EG-Verordnung, Schutzart IP 55 und Isolationsklasse F.

3 Phasen, 50 Hz, 230 V  $\Delta$  / 400 V Y,  $\leq$  4 kW

3 Phasen, 50 Hz, 400 V  $\Delta$  / 690 V Y,  $\geq$  5,5 kW

**I Optionen**

Gleitringdichtungen: TuC/TuC.

Einfache Gleitringdichtungen „knife edge“.

Doppelte Gleitringdichtungen.

Dichtungen: FPM, HNBR, FFKM.

Heizkammer.

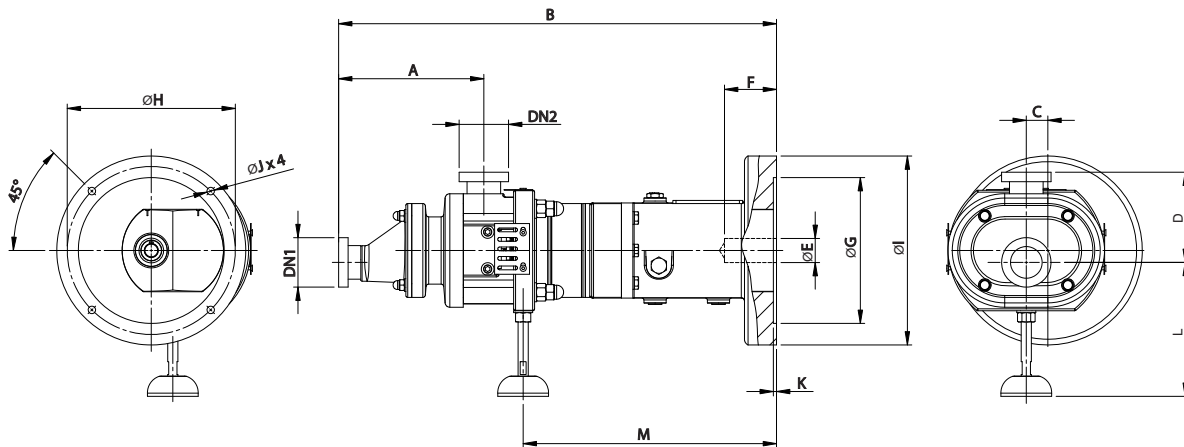
Ausführung mit freier Welle.

Verschiedene Anschlussarten.

ATEX-Zertifizierung.



I Abmessungen



Typ	Motor IEC	DN1	DN2	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	kg
<b>DCH 1A1</b>	90				619			24	52	130	165	248	M10			366	46
	100/112	40	40	184	619	28	122	28	62	180	215	248	15	5	210-230	366	46
<b>DCH 1A2</b>	132				651			38	82	230	265	298	16			398	51
<b>DCH 2A1</b>	100/112				668			28	62	180	215	260	M14			376	89
	132	50	50	228	690	34	143	38	82	230	265	298	M14	5	237-247	338	93
<b>DCH 2A2</b>	160				720			42	112	250	300	348	M16			428	97
<b>DCH 3A1</b>	132				864			38	82	230	265	348	M14	5		504	147
	160	65	65	273		45	170	42	112			348	M16		255-275		151
<b>DCH 3A2</b>	180				882					250	300			6		522	
								48	112			348	M16				151

